

Руководство по применению грунта «СпецКор-ЭП» двухкомпонентного

Настоящее руководство составлено на основании ТУ 20.30.12-041-24358611-2021 на грунт «СпецКор - ЭП» двухкомпонентный .

1 Описание,

Двухкомпонентная противокоррозионная эпоксидная грунтовка. Образует атмосферостойкое покрытие. Обладает высокой стойкостью к механическому и абразивному воздействию. Устойчива к брызгам минеральных и растительных масел, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности.

2. Назначение и область применения

Грунт «СпецКор-ЭП» предназначен для применения в системах антикоррозионной защиты стальных конструкций при строительстве и ремонте, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, морской и пресной воде, а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания. Применяется в качестве грунтовочного и промежуточного покрытия одновременно.

- устойчива к действию механических нагрузок (абразивный износ, удар);
- имеет высокую химическую стойкость к широкому ряду химических веществ;
- экономия времени за счет быстрого высыхания ;
- обеспечивает длительное сохранение защитных свойств защитной системы;
- хорошая адгезия к стали;
- наносится в условиях высокой влажности и низкой температуры от минус 10 °С.

Наименование показателей	ТУ 20.30.12-041-24358611-2021
ОСНОВА	
1. Массовая доля нелетучих веществ, %	70±2
2. Степень перетира, мкм, не более	50
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5), °С, не менее	100
Покрытие грунта	
1. Внешний вид	После высыхания грунтовка должна иметь ровное однородное покрытие
2. Цвет покрытия	Красно-коричневый , желто-коричневый, серый, черный . Оттенок не нормируется
3. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	2
4. Адгезия пленки, баллы, не более	1
5. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
6. Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, ч, не менее:	
- воды	240
- 3% раствора NaCl	120
7. Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20±2)°С, ч, не менее	8

3 Подготовка материала, разбавление

3.1 Грунт поставляют комплектно в виде основы грунта и комплектного отвердителя в соотношении 23:3 . В основу вводится рассчитанное количество отвердителя, тщательно перемешивается в течение 10 мин, выдерживается 30 мин.

3.2. Для регулирования вязкости грунт разбавляют толуолом , ортоксилолом или Р-4 в количестве 0-5% с шагом в 1%. Разбавленный грунт тщательно перемешивают и фильтруют через сито .

Срок годности грунта после смешения компонентов и разбавления до рабочей вязкости в плотно закрытой таре не менее 8 часов.

4 Подготовка поверхности

4.1 Окрашиваемая поверхность не должна иметь заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, наплывов пайки, остатков флюса.

4.2 Обезжиривание ксилолом (ГОСТ 9410-78), толуолом (ГОСТ 14710) или растворителями марок Р-4, Р-5(ГОСТ 7824-74).

4.3 Окрашиваемые поверхности:

- стальные поверхности, очищенные до ст. Sa2½ абразивоструйными методами или до ст. St3 ручным и механическим инструментом в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014; допускается подготовка до ст. Sa2 или ст. St2; при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалина и ржавчины до ст. 2 и обезжиривание до ст. 1;

- для эксплуатации в водных средах стальную поверхность очищают до ст. Sa2½;

- сталь с прочно держащейся ржавчиной толщиной до 50 мкм, старые совместимые покрытия;

- бетон или другие на цементной основе поверхности, сухие, твердые и очищенные от посторонних загрязнений, таких как цементное молоко, жиры, и пыль.

Не допускается попадание на подготовленную поверхность изделия воды, коррозионно-активных жидкостей и их паров.

5 Нанесение и сушка

5.1 Окраска производится при температуре окружающего воздуха от минус 10⁰С до плюс 30⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80 % и отсутствии осадков.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3⁰С.

5.2 При наличии сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест перед окрашиванием всей поверхности необходимо нанесение «полосового слоя» кистью.

5.3 Способы нанесения:

Безвоздушное нанесение	Диаметр сопла : 0,015-0,019 дюйма Давление: не менее 240 бар Рекомендуемое разбавление : 0-5% толуолом , ортоксилолом или Р-4
Кисть	Рекомендовано по дефектным поверхностям, полосовое окрашивание, окрашивание площади до 1 м ² и изделий сложной формы. Ремонтное окрашивание. Рекомендуемое разбавление: 5-10%

5.4 Режимы перекрытия грунта покрывным ЛКМ при толщине слоя 120 мкм:

Температура, °C	-10	-5	0	5	10	20	30
Время, ч	24	18	12	10	6	4	3

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней. При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии.

5.5 Рекомендуемый диапазон толщин:

Толщина одного слоя	Минимальная	Типичная	Максимальная
Толщина сухой пленки, мкм	80	120	160
Толщина мокрой пленки, мкм	100	150	210
Теоретический расход, кг/м ²	0,150	0,225	0,300
Толщина мокрой пленки указана для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра			

5.6 После окончания работы тару, краскораспылитель промывают ксилолом, толуолом или Р-4.

6 Порядок контроля и приемки покрытий

Контроль качества покрытия включает в себя:

6.1 Проверка качества грунта на соответствие сертификату качества (условная вязкость, жизнеспособность).

6.2 Контроль за степенью подготовленности поверхности, количеством слоев и режимов сушки.

6.3 Контроль качества нанесенного покрытия по внешнему виду готового покрытия, толщина сухого слоя.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие основы грунта требованиям технических условий при соблюдении условий применения, транспортирования и хранения.

Допускается образование осадка при хранении, не влияющее на качество грунта, исчезающего после тщательного перемешивания.

7.2 Гарантийный срок хранения компонентов – 12 месяцев с даты изготовления.

8 Требования безопасности

8.1. При организации и выполнении окрасочных работ необходимо руководствоваться ГОСТ 12.3.005-75 ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования техники безопасности.

8.2. Токсичность и пожароопасность грунта определяется входящими в ее состав растворителями ксилолом и толуолом. Толуол и ксилол по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, ПДК в воздухе рабочей зоны - 150/50 мг/м³.

8.3. При производстве работ по нанесению работникам необходимо применять спецодежду, для защиты органов дыхания респираторы по ГОСТ 12.4.028, для защиты глаз очки защитные м.Г по ГОСТ 12.4.013 , перчатки, защитные пасты для рук по ГОСТ 12.4.068.

8.4. Грунт относится к легковоспламеняющимся жидкостям. Помещения для приготовления и применения эмали , должны быть оснащены постоянно работающей приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения. Искусственное освещение должно быть во взрывозащищенном исполнении. Применяемое электрооборудование должно иметь надежное заземление и не вызывать искрообразование. В помещениях для хранения и производства работ с эмалью запрещается применение открытого огня.

8.5.В случае загорания грунта необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, инертным газом, огнетушителями: пенными и углекислотными, пенными установками, тонкораспыленной водой.

8.6. По окончании окрасочных работ все остатки лакокрасочных материалов сливают в закрытую тару. Непригодные к использованию лакокрасочные материалы, отходы, загрязненную ветошь следует собрать в специальные негорючие емкости, вывезти и уничтожить в специально отведенных местах

Редакция 24.03.2021 г